9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 ^{0}C...+35 ^{0}C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 ^{0}C...+50 ^{0}C
- Влажность	до 98% (при +35 ^{0}C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.032-2016 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

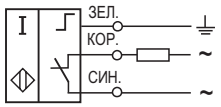
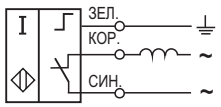


Схема подключения индуктивной нагрузки



Габаритный чертеж

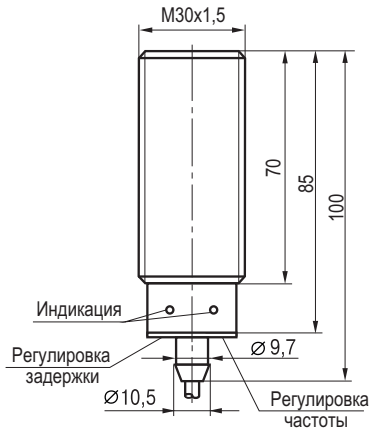
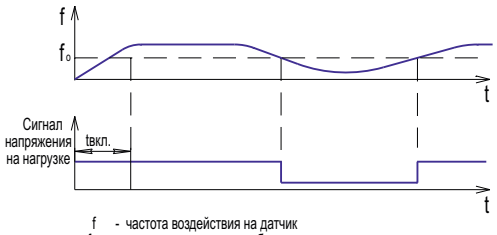


Диаграмма работы



f - частота воздействия на датчик
f_o - пороговая частота срабатывания датчика
$t_{вкл.}$ - первоначальная задержка включения датчика для разгона механизма

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ТЕКО

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19
E-mail: teko@teko-com.ru
www.teko-com.ru

EAC

Датчик контроля минимальной скорости IV31B AF81A5-02G-10-L

Паспорт
Руководство по эксплуатации
IV31B AF81A5-02G-10-L.000 ПС

1. Назначение.

Датчики контроля минимальной скорости предназначены для контроля аварийного снижения скорости вращения или движения различных устройств: барабанов, конвейеров, ленточных и ковшовых транспортеров. Может использоваться для контроля аварийного проскальзывания ленты на транспортере.

Сертификат соответствия № **ЕАЭС RU C-RU.HA75.B.01362/21** от 08.10.2021 г.

2. Принцип действия.

Датчик контроля минимальной скорости является бесконтактным индуктивным выключателем со встроенной схемой контроля частоты импульсов воздействия управляющего объекта на этот датчик. При снижении частоты воздействия ниже установленной, датчик отключает нагрузку. Необходимое значение минимальной частоты устанавливается с помощью подстроечного резистора. Датчик обеспечивает задержку при первоначальном включении, необходимую для разгона механизма после подачи питания и достижения заданной частоты следования импульсов воздействия. Величина задержки регулируемая для данного типа датчиков и равна 5...30с.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	М30х1,5х100
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор, Sном. (сталь 35)	10 мм
Рабочий зазор, Sраб. (сталь 35)	0...8 мм
Напряжение питания, Uраб.	90...250 В АС
Рабочий ток, Iраб.	10...500 мА
Остаточный ток, Iхх	⩽5 мА
Максимальный ток, Imax при t=20мс	8А f=1 Гц
Падение напряжения при Iнагр.⩾50мА	⩽10 В
Диапазон регулировки частоты срабатывания, f0	0,1...2,5 Гц
Частота воздействий объекта на датчик	⩽200 Гц
Диапазон задержки срабатывания	5...30 с
Диапазон рабочих температур	-25 ^{0}С...+75 ^{0}С
Комплексная защита	Нет
Заземляющий вывод	Есть
Световая индикация срабатывания наличие объекта	желтый красный
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3х0,34 мм^2
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более	40 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка М30х1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- **Произвести настройку датчика на необходимую частоту срабатывания**:

  - Удалить смазку с винта регулировки частоты;

  - Включить напрямую (не через датчик) механизм, воздействующий на датчик с требуемой частотой;

  - Выдержать время не менее 11 с. Если желтый светодиод светится, повернуть винт регулировки частоты по часовой стрелке, пока желтый светодиод не погаснет. Поворачивая винт регулировки частоты против часовой стрелки до начала свечения желтого светодиода, произвести настройку на заданную частоту. При этом красный светодиод будет мигать с частотой следования импульсов воздействия на датчик.

  - При повторном включении убедиться в срабатывании датчика на заданной частоте.

  - Включить механизм через датчик.

  - Восстановить исходное состояние винта регулировки частоты (заполнить смазкой).
- **Произвести настройку датчика на необходимое время задержки при первоначальном включении:**

  - Датчик настроен на первоначальную задержку 8...11с. Поворот винта против часовой стрелки уменьшает время задержки, по часовой стрелке - увеличивает время задержки.

  - Восстановить исходное состояние винта времени задержки (заполнить смазкой).
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.
- Свечение красного светодиода соответствует наличию в чувствительной зоне демпфирующего объекта.
- Свечение желтого светодиода показывает состояние выходного ключа.