

10. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.004-2004 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

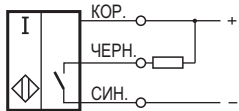
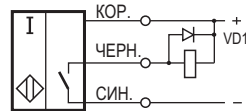
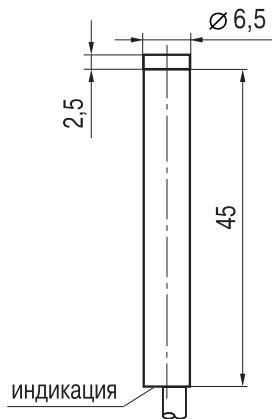


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1 А; U_{обр.} ≥ 400 В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный ISNm G0B-31N-3-L

Паспорт Руководство по эксплуатации ISNm G0B-31N-3-L.000 ПС

1. Назначение.

Датчик индуктивный бесконтактный предназначен для обнаружения контролируемого объекта и бесконтактной коммутации исполнительных устройств в автоматизированных устройствах и системах морских судов. Свидетельство РМРС о типовом одобрении № 21.52243.130 от 09.12.2021г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	Ø6,5x47,5
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	3 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...2,4 мм
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤150 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,2 В
Частота переключения, Fmax	1300 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Комплексная защита	Нет
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	ЛС59-1
Присоединение	Кабель 3x0,12мм ²
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

5. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

6. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

7. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров датчика.

8. Правила хранения и транспортирования.

8.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °C...+35 °C
- Влажность, не более 85%

8.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °C...+50 °C
- Влажность до 98% (при +35 °C)
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

9. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.