11. Свидетельство о приемке.
Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.014.2009 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:
Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения активной нагрузки

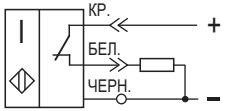
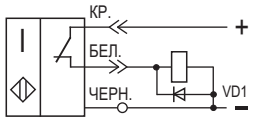
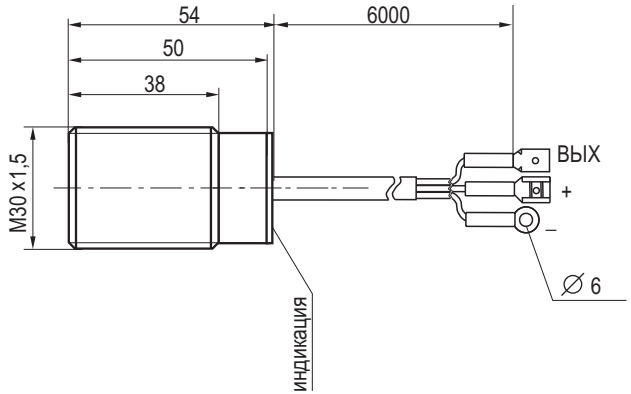


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ТЕКО

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19
E-mail: teko@teko-com.ru
www.teko-com.ru

Выключатель индуктивный бесконтактный для автомобильного транспорта ISBt A8A8-32P-10G-LZT2-C-P-6

Паспорт. Руководство по эксплуатации ISBt A8A8-32P-10G-LZT2-C-P-6.000 ПС

2010г.

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для использования в автомобильном транспорте.

Выключатель разработан с учетом требований ГОСТ 28751-90 «Электрооборудование автомобилей. Электромагнитная совместимость. Кондуктивные помехи по цепям питания. Требования и методы испытаний».

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	М30х1,5х54
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	10 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально замкнутый (NC)
Рабочий ток, Iраб.	≤500 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fmax	300 Гц
Диапазон рабочих температур	-45^{0}С...+65^{0}С
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3х1мм^2; L=6м
Степень защиты по ГОСТ 14254-96	IP68
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤67% Помехозащищен
Степень жесткости воздействия помех по ГОСТ 28751-90	Ⅲ, класс А

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более	40 Нм

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	0,35334
Серебро	3,64467
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка М30х1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р МЭК 536.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5^{0}С...+35^{0}С
- Влажность, не более 85%.

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50...+50^{0}С.
- Влажность до 98% (при +35^{0}С).
- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа.

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации.