

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.006-2006 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____ МП

Схема подключения
активной нагрузки

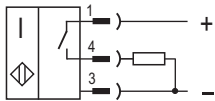
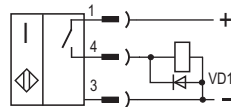
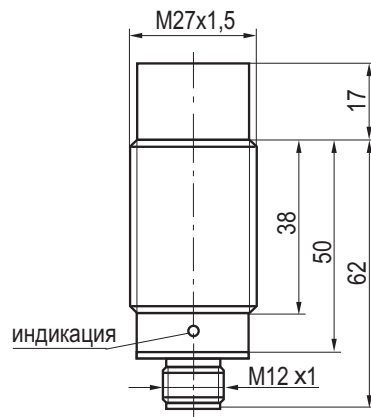


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} > 1А; U_{обр.} > 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Цоколевка



Выключатель индуктивный бесконтактный ISN EC7A-31P-15-LZS4

Паспорт Руководство по эксплуатации ISN EC7A-31P-15-LZS4.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M27x1,5x79
Способ установки в металл	Невстраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	15 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...12 мм
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤400 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5В
Частота переключения, Fмах	150 Гц
Диапазон рабочих температур	-25°C...+75°C
Комплексная защита	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 40 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M27x1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее двух наружных диаметров датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5°C...+35°C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50°C...+50°C
- Влажность	до 98% (при +35°C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.