

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.006-2006 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

Схема подключения
активной нагрузки

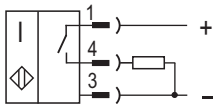
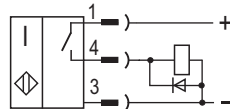
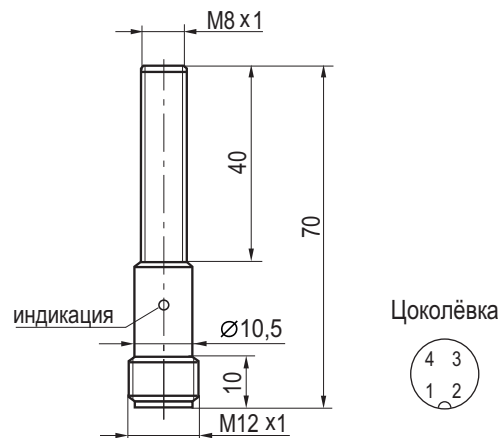


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Габаритный чертеж



Выключатель индуктивный бесконтактный ISB AC12S-31P-1,5-LS4-H

Паспорт Руководство по эксплуатации ISB AC12S-31P-1,5-LS4-H.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство и формируется сигнал, переключающий электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M8x1x70
Способ установки в металл	Встраиваемый
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный зазор (сталь 35)	1,5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...1,2 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	при $\leq 75^{\circ}\text{C}$, $\leq 200\text{ мА}$ при $> 75^{\circ}\text{C}$, $\leq 150\text{ мА}$
Падение напряжения при Iраб.	$\leq 1,5\text{ В}$
Частота переключения, Fмах	1500 Гц
Диапазон рабочих температур	$-15^{\circ}\text{C}...+105^{\circ}\text{C}$
Комплексная защита	Нет
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	12X18H10T
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	$\leq 15\%$

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 1,2 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M8x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	$+5^{\circ}\text{C}...+35^{\circ}\text{C}$
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	$-50^{\circ}\text{C}...+50^{\circ}\text{C}$
- Влажность	до 98% (при $+35^{\circ}\text{C}$)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.