10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует технической документации и признан годным к эксплуатации.

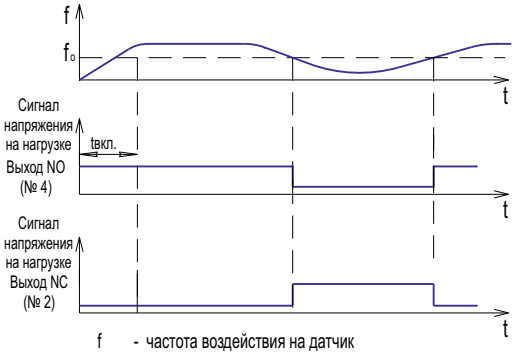
Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

Диаграмма работы



f - частота воздействия на датчик
f_0 - пороговая частота срабатывания датчика
$t_{вкл.}$ - первоначальная задержка включения датчика для разгона механизма

Схема подключения активной нагрузки

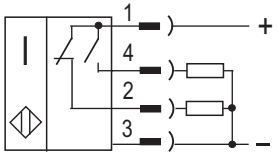
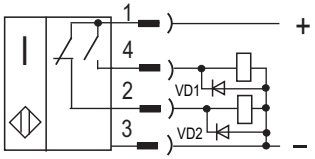
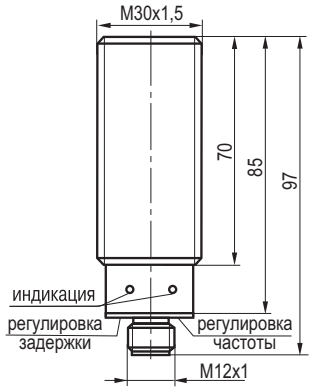


Схема подключения индуктивной нагрузки



Параметры диодов VD1, VD2:
Iпр. ≥ 1А; Uобр. ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

Габаритный чертеж



Цоколевка



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ ТЕКО

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19
E-mail: teko@teko-com.ru
www.teko-com.ru

Датчик контроля минимальной скорости IV4B AC81A5-43P-10-LZS4

Паспорт
Руководство по эксплуатации IV4B AC81A5-43P-10-LZS4.000 ПС

1. Назначение.

Датчики контроля минимальной скорости предназначены для контроля аварийного снижения скорости вращения или движения различных устройств: барабанов, конвейеров, ленточных и ковшовых транспортеров. Может использоваться для контроля аварийного проскальзывания ленты на транспортере.

2. Принцип действия.

Датчик контроля минимальной скорости является бесконтактным индуктивным выключателем со встроенной схемой контроля частоты импульсов воздействия управляющего объекта на этот датчик. При снижении частоты воздействия ниже установленной датчик отключает нагрузку, подключенную к нормально разомкнутому контакту №4 (NO), и включает нагрузку, подключенную к нормально замкнутому контакту №2 (NC). Необходимое значение минимальной частоты устанавливается с помощью подстроечного резистора. Датчик обеспечивает задержку при первоначальном включении, необходимую для разгона механизма после подачи питания и достижения заданной частоты следования импульсов воздействия. Величина задержки регулируемая для данного типа датчиков и равна 5...30с.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	М30х1,5х97
Способ установки в металл	Встраиваемый
Тип контакта	Переключающий (NO+NC)
Номинальный зазор, Sном. (сталь 35)	10 мм
Рабочий зазор, Sраб. (сталь 35)	0...8 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤500 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤2,5 В
Частота воздействия на датчик, Fmax	≤200Гц
Диапазон регулировки, f_0	2...50 Гц
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%
Диапазон рабочих температур	-25 ^{0}C...+75 ^{0}C
Диапазон задержки срабатывания	5...30 с
Комплексная защита	Есть
Индикация минимальной скорости	Есть (желтый)
Индикация импульсов воздействия	Есть (красный)
Материал корпуса	Д16Т
Рекомендуемый соединитель	CS S19-3; CS S20-3 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP65

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более	40 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка М30х1,5 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют
- классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов датчика и подключить в строгом соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- **Произвести настройку датчика на необходимую частоту срабатывания:**
  - Установить максимальную частоту (повернуть винт регулировки частоты по часовой стрелке до упора);
  - Включить механизм, воздействующий на датчик с требуемой частотой;
  - Выдержать время не менее 35 с. Поворачивая винт регулировки частоты против часовой стрелки до начала свечения желтого светодиода, произвести настройку на заданную частоту. При этом красный светодиод будет мигать с частотой следования импульсов воздействия на датчик.
  - При повторном включении убедиться в срабатывании датчика на заданной частоте.
- **Произвести настройку датчика на необходимое время задержки при первоначальном включении:**
  - Датчик настроен на первоначальную задержку 8...11с. Поворот винта по часовой стрелке увеличивает время задержки, против часовой стрелки - уменьшает время задержки.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.
- Свечение красного светодиода соответствует наличию в чувствительной зоне демпфирующего объекта.
- Свечение желтого светодиода показывает состояние выходного ключа.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5 ^{0}C...+35 ^{0}C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50 ^{0}C...+50 ^{0}C
- Влажность	до 98% (при +35 ^{0}C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа