

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.032-2016 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции, не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

Схема подключения
активной нагрузки

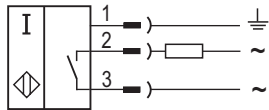
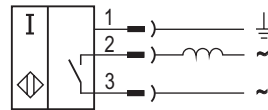
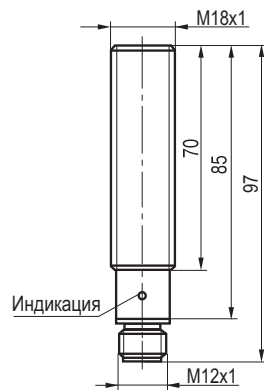


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Габаритный чертеж



Цоколевка



Выключатель индуктивный бесконтактный ISB AC42A-01G-5-LS27

Паспорт Руководство по эксплуатации ISB AC42A-01G-5-LS27.000 ПС

1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.
Сертификат соответствия № **ЕАЭС KG417/052.RU.02.04394** от 05.12.2024 г.

2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x97
Способ установки в металл	Встраиваемый
Номинальный зазор (сталь 35)	5 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...4 мм
Напряжение питания, Uраб.	90...250 В AC
Рабочий ток, Iраб.	5...500 мА
Остаточный ток, Iох	≤2,5 мА
Максимальный ток, Iмах при t=20мс	8А f=1 Гц
Падение напряжения при Iраб.	≤8 В
Частота переключения, Fмах	≤25 Гц
Частота питающего напряжения	40...70 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Индикация срабатывания	Есть
Заземляющий вывод	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Рекомендуемый соединитель	CS S27-2, CS S28-2
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото -
Серебро -
Палладий -

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.
Гайка M18x1 - 2 шт.
Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу I по ГОСТ Р 58698-2019
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

9. Правила хранения и транспортирования.

- 9.1. Условия хранения в складских помещениях:
- Температура +5 °C...+35 °C
 - Влажность, не более 85%
- 9.2. Условия транспортирования:
- Температура -50 °C...+50 °C
 - Влажность до 98% (при +35 °C)
 - Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.
Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.