

10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

11. Свидетельство о приемке.

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.007.2007 ТУ и признан годным к эксплуатации.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ **ТЕКО**

454018, г.Челябинск, ул. Кислицина д.100, тел./факс: (351) 796-01-18, 796-01-19

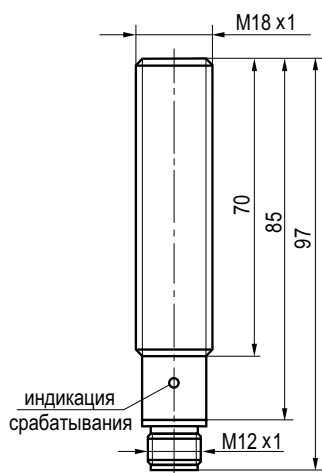
E-mail: teko@teko-com.ru

www.teko-com.ru

Выключатель оптический бесконтактный OS AC42A-31P-16-LZS4-C

Паспорт Руководство по эксплуатации OS AC42A-31P-16-LZS4-C.000 ПС

Габаритный чертеж



Цоколёвка



Схема подключения
активной нагрузки

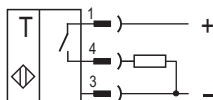
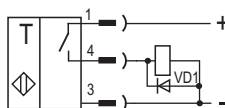


Схема подключения
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:
I_{пр.} ≥ 1А; U_{обр.} ≥ 400В
(напр. диод 1N4007)

1. Назначение.

Выключатель (приемник) оптический предназначен для обнаружения контролируемого объекта и коммутации исполнительных устройств промышленной автоматики.

2. Принцип действия.

Датчик OS AC42A-31P-16-LZS4-C (приемник) используется совместно с излучателем оптическим, например ОУ AC44A-2-16-PS4-C.

При условии расположения приемника и излучателя друг напротив друга контролируемый объект прерывает оптическое излучение инфракрасного спектра и вызывает изменение выходного сигнала датчика.

3. Технические характеристики.

Формат, мм	M18x1x97
Дальность действия	16 м
Допустимая освещенность	10000 Люкс
Диапазон рабочих напряжений питания, U_b	10...30 В DC
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный рабочий ток, I_e	≤ 250 мА
Собственный ток потребления, I_o	≤ 15 мА
Падение напряжения при I_e , U_d	$\leq 2,5$ В
Допустимая емкость нагрузки	0,02 мкФ
Категория применения	DC13
Частота циклов оперирования, F_{max}	50 Гц
Задержка вкл./откл., не более	10 мс
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	$\leq 15\%$
Диапазон рабочих температур	-40 °C...+55 °C
Защита от переплюсовки	Есть
Защита от короткого замыкания	Есть
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	D16T
Рекомендуемый соединитель	CS S19-1, CS S20-1 CS S25, CS S251...CS S261
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67

4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 20 Н•м

5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M18x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчик предназначен для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

8. Указания по установке и эксплуатации.

- Установить приемник и излучатель на объекте.
- Рабочее положение - любое.
- Проверить маркировку выводов приемника и излучателя и подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Подать напряжение питания на приёмник. Индикатор приёмника должен светиться красным светом.
- Подать напряжение питания на излучатель. Индикатор излучателя должен светиться зелёным светом.
- Произвести совмещение оптических осей излучателя и приемника. При их совмещении индикатор на приемнике светиться не должен. Закрепить излучатель и приемник.
- Проверить работу приёмника с излучателем. При перекрытии луча непрозрачным объектом индикатор приёмника должен светиться красным светом, что свидетельствует о включении нагрузки.
- В процессе эксплуатации необходимо проверять отсутствие пыли и грязи на поверхности оптической системы (не реже 1 раза в 3 месяца).
- При загрязнении удалять пыль с поверхности оптической системы датчика разрешается сухой или смоченной в спирте салфеткой. Применение растворителей не допускается.
- Режим работы ПВ100.

9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура	+5°C...+35°C
- Влажность, не более	85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура	-50°C...+50°C
- Влажность	до 98% (при +35°C)
- Атмосферное давление	84,0...106,7 кПа